# विधान सभा प्रश्न

विभाग का नाम : वित्त विभाग

तारांकित प्रश्न संख्या: 4615

उत्तर की तिथि : 26–02–2022

विषय : सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम।

प्रश्नकर्ता का नाम : श्री रमेश चंद ध्वाला (ज्वालामुखी)

सम्बन्धित मन्त्री : मुख्य मन्त्री

| प्रश्न | उत्तर |
|---|---|
| गत तीन वर्षों में दिनांक 01.02.2022 तक सरकार द्वारा राज्य के सार्वजनिक क्षेत्रों के उपक्रमों को घाटे से उबारने व सामरिक सुदृढ़ीकरण करने हेतु क्या कदम उठाए गए हैं; ब्यौरा दें? | सूचना सभा पटल पर रख दी गई है। |

**तारांकित विधान सभा प्रश्न संख्या 4615 जो कि श्री रमेश चंद ध्वाला (ज्वालामुखी) द्वारा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम बारे पूछा गया है, के उत्तर से सम्बन्धित सूचना :–**

पिछले तीन साल में करीब 2 साल से अर्थव्यवस्था कोरोना से प्रभावित रही है जिसके चलते बहुत से व्यवसायिक क्षेत्र जिनमें पर्यटन, निर्माण, रियल एस्टेट, विनिर्माण, बिजली और परिवहन शामिल हैं पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ा है। राज्य सरकार द्वारा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों के वित्तीय सुधार करने हेतु विभिन्न पग उठाए जा रहे हैं :

- सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों को सुदृढ़ करने व स्थिरता प्रदान करने के लिए प्रदेश सरकार द्वारा समय–समय पर वित्तीय सहायता शेयर पूंजी (Equity Capital), अनुदान (Grant-in-Aid), सब्सिडी और वित्तीय संस्थानों से ऋण प्राप्त करने की गारंटी के रूप में प्रदान की जा रही है । इसके अतिरिक्त सार्वजनिक क्षेत्र के कुछ उपक्रमों को Externally Aided Project हेतु धनराशि उपलब्ध करवाई जा रही है।
- विभिन्न सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों में क्रियाशील पदों को ही चरणबद्ध तरीके से आवश्यकतानुसार भरा जा रहा है।
- सभी सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों में पदों और योजनाओं के युक्तिकरण के निर्देश लागू किए जा रहे हैं।
- सेवाओं और वाहनों की आउटसोर्सिंग की जा रही है