हिमाचल प्रदेश चौदहवीं विधान सभा

(षष्टम सत्र)

लिखित उत्तर हेतु प्रश्न

बुधवार, 28 अगस्त, 2024/6, भाद्रपद, 1946 (शक्)

[मुख्य मंत्री - उप-मुख्य मंत्री - स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्री - कृषि मंत्री - उद्योग मंत्री - राजस्व मंत्री - शिक्षा मंत्री - ग्रामीण विकास एवं पंचायती राज मंत्री - लोक निर्माण मंत्री - नगर एवं ग्राम योजना मंत्री तथा आयुष मंत्री].

कुल प्रश्न - 15

पेयजल आपूर्ति

771 **श्री दीप राज (करसोग):**

क्या **उप-मुख्य मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि यह सत्य है कि बगैल से कुरना तक पाइप लाइन बिछाई गई थी; यदि हां, तो कब तक इस योजना से पेयजल आपूर्ति की जाएगी?

भवन निर्माण

772 **श्री दीप राज (करसोग):**

क्या **शिक्षा मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि यह सत्य है कि राजकीय वरिष्ठ माध्यमिक पाठशाला खेनॉलबगड़ा (करसोग) भवन का कार्य अधूरा पड़ा है; यदि हां, तो इस कार्य को कब तक पूर्ण कर लिया जाएगा?

पदपूर्ति

773 **श्री दीप राज (करसोग):**

क्या **शिक्षा मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि राजकीय महाविद्यालय करसोग में विभिन्न श्रेणियों के कितने पद रिक्त हैं तथा इनको कब तक भर दिया जाएगा?

भूमि कटाव

774 **श्री इन्द्र सिंह गाँधी (बल्ह):**

क्या **राजस्व मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि गत वर्ष बरसात के कारण कसां मैदान में हुए भूमि कटाव को रोकने हेतु सरकार क्या पग उठा रही है तथा इस हेतु कितनी धनराशि स्वीकृत की गई है?

भूमि कटाव

775 **श्री इन्द्र सिंह गाँधी (बल्ह):**

क्या **मुख्य मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-

(क) यह सत्य है कि गत वर्ष बरसात के कारण बी0बी0एम0बी0 (Bhakra Beas Management Board) द्वारा अत्यधिक पानी सुकेती खड्ड में छोड़ने के कारण कबाड़ मार्केट डडौर में भूमि कटाव हुआ जिससे लोगों के घरों को खतरा बना हुआ है; और

(ख) यदि हां, तो सरकार इन लोगों के घरों के बचाव हेतु सुरक्षा दीवार लगाने का विचार रखती है; यदि हां, तो कब तक; यदि नहीं, तो कारण?

शुल्क निर्धारण

776 **श्री इन्द्र सिंह गाँधी (बल्ह):**

क्या **स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि प्रदेश में सम्पूर्ण निजी अस्पतालों का परामर्श या पर्ची शुल्क कौन निर्धारित करता है; क्या सरकार शुल्क निर्धारण करने का विचार रखती है; यदि हां, तो कब तक; यदि नहीं,तो कारण?

प्राकृतिक आपदा

777 **श्री सुधीर शर्मा (धर्मशाला):**

क्या **राजस्व मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि यह सत्य है कि बरसात से प्रदेश के विभिन्न जिलों में लगभग 180 गांव तथा इनके आसपास की जमीनें धंसने के कारण सरकार ने इन गांवों को दूसरी जगह बसाने का निर्णय लिया था; यदि हां, तो इनमें से कितने गांव दोबारा बसाए गए; जिलावार ब्यौरा दें?

रिक्त पद

778 **श्री सुधीर शर्मा (धर्मशाला)**ः

क्या **मुख्य मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-

(क) सरकार प्रदेश के विभिन्न विभागों में रिक्त पदों को भरने हेतु क्या पग उठा रही है; और

(ख) मंत्रिमंडलीय उप-समिति द्वारा रोजगार सृजन हेतु क्या सिफारिशें की गई हैं; ब्यौरा दें?

आपदा राहत पैकेज

779 **श्री सुधीर शर्मा (धर्मशाला)**ः

क्या **राजस्व मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-

(क) सरकार द्वारा गत वर्ष आपदा राहत पैकेज जारी किया गया था; यदि हां, तो इस पैकेज में क्या-क्या शामिल था; ब्यौरा दें;

(ख) कितने प्रभावित परिवारों को कितनी-कितनी धनराशि प्रदान की गई; ब्यौरा दें; और

(ग) क्या इस पैकेज से सरकारी विभागों/बोर्डों व पंचायतों को भी धनराशि प्रदान की गई है; यदि हां, तो किसको कितनी धनराशि किस कार्य के लिए आबंटित हुई तथा कितनी धनराशि व्यय की गई और कितनी बकाया है; ब्यौरा दें?

विधायक प्राथमिकता

780 **श्री सुरेन्द्र शौरी (बंजार)**ः

क्या **लोक निर्माण मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-

(क) गत तीन वर्षों में दिनांक 31.07.2024 तक बंजार लोक निर्माण मंडल के अन्तर्गत विधायक प्राथमिकता में वर्तमान में किन-किन सड़कों का निर्माण कार्य आरम्भ किया गया; स्वीकृत धनराशि, स्वीकृति की तिथि व नाबार्ड को डी0पी0आर0 प्रेषित करने की तिथि सहित ब्यौरा दें;

(ख) विधायक प्राथमिकता के अन्तर्गत किन-किन सड़कों के निर्माण या अपवर्धन हेतु डी0पी0आर0 तैयार की जा रही है; ब्यौरा दें; और

(ग) सरकार द्वारा सड़क की कौन-कौन सी परियोजनाएं नाबार्ड की स्वीकृति हेतु प्रेषित की हैं; ब्यौरा दें?

औषधि एवं वैक्सीन वितरण प्रबंधन प्रणाली

781 **डॉ0 जनक राज (भरमौर):**

क्या **स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-

(क) प्रदेश में औषधि एवं वैक्सीन वितरण प्रबंधन प्रणाली (DVDMS) के अन्तर्गत तैनात प्रत्येक कर्मचारी का स्टाफ ढांचा व वेतन क्या है;

(ख) इस प्रबंधन प्रणाली के कर्मचारियों की भर्ती व सेवाओं के क्या मापदण्ड हैं;

(ग) प्रदेश में परियोजना/सेवाएं कब शुरू की गईं; क्या किसी अन्य परियोजना में अब तक कर्मचारियों का समान वेतन है;

(घ) यदि यह समझौता/एम0ओ0यू0 पर था तो कर्मचारियों का वेतन कैसे निर्धारित किया गया था; समझौते की वैधता क्या है व इसे कितनी बार बढ़ाया गया; और

(ङ) क्या सरकार समझौते को आगे बढ़ाने जा रही है?

हिमाचल प्रदेश मैडिकल सर्विसेज़ कॉर्पोरेशन लिमिटेड

782 **डॉ0 जनक राज (भरमौर):**

क्या **स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-

(क) हिमाचल प्रदेश राज्य खरीद निगम की शुरुआत कब की गई तथा इसमें कर्मचारियों की संरचना व उनकी पोस्टिंग/नियुक्ति/प्रतिनियुक्ति के क्या मापदण्ड हैं;

(ख) एच0पी0एम0एस0सी0लि0 का संगठनात्मक ढांचा क्या है तथा क्या इसके कर्मचारियों द्वारा मांग एवं पूर्णता के साथ निविदाएं की जाती हैं या खरीद निगम होने के बावजूद अन्य विभागों से मदद ली जाती है;

(ग) खरीद एवं उप-नियमों के लिए क्या एस0ओ0पी0 है; तैनात कर्मचारियों की वेतन संरचना क्या है तथा वर्तमान में कौन सा संगठन/सोसायटी/विभाग कर्मचारियों के वेतन के लिए धनराशि जारी कर रहा है;

(घ) क्या निविदाओं पर कमीशन का कोई प्रावधान है तथा निविदा राशि से एच0पी0एस0पी0सी0 को कितना कमीशन दिया जाता है;

(ङ) स्थापना से लेकर जुलाई, 2024 तक कुल व्यय के साथ कितने निविदा अनुरोध प्राप्त हुए तथा उनमें से कितनी निविदाएं पूर्ण की गईं; प्राप्त लाभ में से निगम के वेतन एवं

संचालन हेतु कितनी धनराशि का उपयोग किया गया तथा यदि कोई आय नहीं हुई तो इसका भुगतान कौन सा विभाग कर रहा है; और

(च) जिस भवन में कार्यालय चल रहा है क्या वह विभाग के स्वामित्व में है; यदि नहीं, तो कार्यालय हेतु किराये के वित्तपोषण का क्या प्रावधान है; पूर्ण ब्यौरा दें?

पदपूर्ति

783 डॉ0 जनक राज (भरमौर):

क्या **मुख्य मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि गत दो वर्षों में दिनांक 31.07.2024 तक जनजातीय क्षेत्र पांगी तथा भरमौर के तहत सभी विभागों में कितने अधिकारियों एवं कर्मचारियों का स्थानातंरण हुआ; इस अवधि में सरकार द्वारा इन क्षेत्रों के विभिन्न विभागों में कितने रिक्त पद भरे गए; ब्यौरा दें?

पदपूर्ति

784 श्री रणधीर शर्मा (श्री नैना देवीजी):

क्या **स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि श्री नैना देवीजी विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र के विभिन्न स्वास्थ्य संस्थानों में विभिन्न श्रेणियों के कितने पद स्वीकृत व रिक्त हैं; संस्थानवार व श्रेणीवार ब्यौरा दें?

वन महोत्सव

785 श्री मलेन्द्र राजन (इन्दौरा):

क्या **मुख्य मंत्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि गत तीन वर्षों में दिनांक 31.07.2024 तक प्रदेश में वन महोत्सवों पर कितनी धनराशि व्यय की गई व कितने पौधे लगाए गए; इन पौधों की वर्तमान स्थिति क्या है; ब्यौरा विधान सभा निर्वाचन क्षेत्रवार दें?

शिमलाः 171004

यशपाल शर्मा,
सचिव।